

关于技改中山市凯基电路板有限公司技改项目项目环境影响报告表审批意见的函

中环建表[2013]0010号

中山市凯基电路板有限公司:

报来的《中山市凯基电路板有限公司技改项目(以下简称“该项目”)环境影响报告表》及专家技术评估意见收悉。经审核,批复如下:

一、该项目主要建设内容为:

(一)通过提高清洁生产水平,使生产废水排放量由566.5吨/日(169950吨/年)削减至315吨/日(94500吨/年),并执行更严格的水污染物排放控制要求;

(二)淘汰氰化镀金工艺及相关设备。

根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见,同意在环境影响报告表确定的选址(中山市小榄镇宝丰怡生工业区,选址中心位于东经113° 15' 48.36'',北纬22° 35' 23.1'')建设该项目。

二、你司技改后企业名称由“中山市建朗(凯基)电路板有限公司”变更为“中山市凯基电路板有限公司”。

你司原用地面积为8000平方米,技改后用地面积不变。

你司原从事单面板、双面板、多层板生产,年产单面板25万平方米、双面板15万平方米、多层板2万平方米;技改后生产产品及产量均不变。

你司技改前后主要设有附件1(技改前后主要生产原料列表)列出的物料作生产原材料。

你司技改后淘汰氰化镀金设备,技改前后主要设有附件2(技改前后主要生产设备列表)列出的生产设备。

原批准你司设立的生产工艺流程为:

①开料→磨板→油印→显影→冲板→风干→去油墨→钻孔→蚀板→印白字→磨板→绿油→冲板→洗板→过松香→质检→成品(单面

板)；

②发外加工→送回镀通孔→磨板→图像转移→显影→镀铜→镀锡或金→退膜→蚀板→绿油→显影→印白字→发外加工→送回成形→清洗→测试→检查→包装成品(双面板)；

③发外加工→送回镀通孔→板面电镀→影像转移→显影→镀铜→镀锡→退膜→蚀刻→退锡→印防焊绿油→显影→冲板→发外加工→送回镀金手指→印文字→冲铣外围→清洗→质检→包装→成品(多层板)。

你司技改后淘汰氰化镀金工艺,你司技改后生产工艺流程为:

①开料→磨板→油印→显影→冲板→风干→去油墨→钻孔→蚀板→印白字→磨板→绿油→冲板→洗板→过松香→质检→成品(单面板)；

②发外加工→送回镀通孔→磨板→图像转移→显影→镀铜→镀锡→退膜→蚀板→绿油→显影→印白字→发外加工→送回成形→清洗→测试→检查→包装成品(双面板)；

③发外加工→送回镀通孔→板面电镀→影像转移→显影→镀铜→镀锡→退膜→蚀刻→退锡→印防焊绿油→显影→冲板→发外加工→送回印文字→冲铣外围→清洗→质检→包装→成品(多层板)。

该项目须开展清洁生产审核并通过相关评估验收。

印刷油墨VOCs含量限值须符合广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010)表1的第II时段限值要求。

该项目食堂的选址、总平面布置、油烟净化与排放、排水与隔油、噪声与振动控制、固体废物控制等应参照《饮食业环境保护技术规范》(HJ554-2010)执行。

三、根据该项目环境影响报告表,你准许你司营运期产生生产废水566.5吨/日(169950吨/年),生活污水151.9吨/日(45570吨/年)。

你司技改后生产废水排放量削减44.4%,准许你司技改后营运期

总排放生产废水315吨/日（94500吨/年），生活污水151.9吨/日（45570吨/年）。你司须落实相关污染防治措施。

生产废水按环境影响报告表分析要求排入中山市小榄镇新悦成线路板污水处理厂处理。生产废水的治理工程的规划、设计、施工及安装、调试、验收和运行管理须符合广东省地方标准《印制电路板行业废水治理工程技术规范》（DB44/T 622—2009）有关要求。生产废水应分类收集并分类处理，生产废水的收集、回用、排放必须明渠设置，生产废水排放口须按规范设置。

生产废水污染物排放执行《电镀污染物排放标准》（GB 21900—2008）表3的水污染排放控制要求。

生活污水经处理达标后排入市政排水管道，该项目若不能确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理，则生活污水污染物排放执行《电镀污染物排放标准》（GB 21900—2008）的水污染排放控制要求；在确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理的前提下，生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

四、根据你司环境影响报告表，你司技改前后均不排铅或汞。

你司原营运期排放蚀刻工序废气，丝印工序有机废气，钻孔工序粉尘，电镀车间废气，退锡工序废气，食堂厨房油烟。

你司技改后产生蚀刻工序废气（控制项目为氨），丝印工序有机废气（控制项目为苯、二甲苯），油印、绿油工序有机废气（控制项目为苯、二甲苯），电镀车间及退锡工序废气（控制项目为氯化氢、氮氧化物），钻孔工序粉尘（控制项目为颗粒物），食堂厨房油烟。

你司须落实相关污染防治措施。废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。

蚀刻工序废气排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）（新、扩、改建项目）。

丝印工序有机废气及油印、绿油工序有机废气排放执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）

(第II时段)。

电镀车间及退锡工序废气排放执行《电镀污染物排放标准》(GB 21900—2008)的大气污染物排放控制要求。

钻孔工序粉尘排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)(第二时段)。

食堂厨房油烟参照《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)执行。

五、你司营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348—2008)3类标准。

六、根据你司环境影响报告表分析,原准许你司营运期产生生产废槽液、槽渣,镀层剥离过程产生的废液、残渣,蚀刻废液等危险废物。

准许你司技改后总产生废油墨及天那水包装、废活性炭、废网板、废抹布、废酸碱、蚀刻废液、电镀废液、显影废液、抗氧化剂废液、剥锡废液、电镀废渣等危险废物。你须按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定,将危险废物分类并委托给具备相关危险废物经营许可证机构处置,禁止将危险废物混入非危险废物中贮存或处理。该项目应统一设置危险废物临时贮存场所,危险废物的临时贮存场所须符合防渗、防雨、防洪、防晒、防风等要求,危险废物须以容器或防漏包装物盛装放置于临时贮存场所内,并及时转移处置。

该项目应按《广东省严控废物处理行政许可实施办法》要求,将严控废物(覆铜板的边角料及残次品)委托给具备相关严控废物处理许可证的单位处理。

一般固体废物应综合利用或及时送往垃圾收集站,禁止乱堆乱放垃圾行为,杜绝固体废物二次污染。

七、你司必须在满足环境质量要求和实行总量控制的前提下排放污染物。

你司生产废水化学需氧量、氨氮排放总量控制指标在中山市小榄

镇新悦成线路板污水处理厂的化学需氧量、氨氮排放总量控制指标中分配。

八、你司须制定完善的环境风险事故防范及应急预案,落实各项环境风险事故防范措施,组织专人做好日常巡检,杜绝各类环境风险事故发生。配备各类环境风险事故应急设施,设置符合要求的围堰、事故废水收集系统。落实相关人员责任,一旦发生环境事故,严格按照其应急预案中相关规程操作,有效控制环境风险事故对周围环境产生的不良影响。

九、该项目须按环境影响报告表及本批复所确定的选址、生产原辅材料、设备、工艺、规模进行建设及生产,并落实各项环境保护措施和建议。违反上述规定属违法行为,建设单位须承担由此产生的法律责任。

十、该项目须落实下列治理内容,配套环保设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用;该项目须在竣工后向我局申请竣工环境保护验收:

(一)生产废水排入中山市小榄镇新悦成线路板污水处理厂处理;生活污水经预处理达标后排入城镇污水处理厂处理。

(二)蚀刻工序废气治理,油印、绿油工序有机废气治理,电镀车间及退锡工序废气治理,钻孔工序粉尘治理,食堂厨房油烟治理。

(三)废油墨及天那水包装、废活性炭、废网板、废抹布、废酸碱、蚀刻废液、电镀废液、显影废液、抗氧化剂废液、剥锡废液、电镀废渣等危险废物分类并委托给具备相关危险废物经营许可证机构处置。

严控废物(覆铜板的边角料及残次品)委托给具备相关严控废物处理许可证的单位处理。

(四)落实各项环境风险事故防范措施。

十一、其他环保事项须按我局原批复文件(中环建表〔2008〕0814号)及竣工环境保护验收文件执行。

附件:

- 1、 技改前后主要生产原料列表
- 2、 技改前后主要生产设备列表

附件1:

技改前后主要生产原料列表

原材料名称	技改前年用量	技改后年用量	增减量
覆铜板	45万平方米	45万平方米	0
油墨(油性)	30吨	30吨	0
铵盐	50吨	50吨	0
干膜	30万平方米	30万平方米	0
铜球	85吨	85吨	0
松香	8吨	8吨	0
氨水	60吨	60吨	0
锡	8吨	8吨	0
氰化物	0.018吨	0	-0.018吨
盐酸	42吨	42吨	0
硫酸	38吨	38吨	0
硫酸铜	15吨	15吨	0
氢氧化钠	35吨	35吨	0
除油剂	23吨	23吨	0
镍盐	5吨	5吨	0
甲醛	1吨	1吨	0
碱性蚀刻液	400吨	400吨	0
稀释剂(天那水)	0	5吨	+5吨

附件2:

技改前后主要生产设备列表

序号	设备名称	尺寸	技改前数量	技改后数量	增减量	
1	电镀生产线 (1条)	上下板	4.2m × 0.6m × 1.2m	1个	1个	0
		顶喷水洗	4.2m × 0.8m × 1.2m	1个	1个	0
		水洗缸	4.2m × 0.5m × 1.2m	10个	10个	0
		褪镀缸	4.2m × 1.1m × 1.2m	1个	1个	0
		镀锡缸	4.2m × 1.4m × 1.2m	2个	2个	0
		镀铜缸	4.2m × 1.4m × 1.2m	10个	10个	0
		除油缸	4.2m × 0.6m × 1.2m	1个	1个	0
		酸洗缸	4.2m × 0.55m × 1.2m	1个	1个	0
	微蚀缸	4.2m × 0.6m × 1.2m	1个	1个	0	
	自动沉铜	上下板	0.56m × 1.2m × 1.2m	1个	1个	0
		烘干段	1.3m × 1.2m × 1.2m	1个	1个	0
		水洗缸	1.3m × 1.2m × 1.2m	9个	9个	0
		防氧化	0.6m × 1.2m × 1.2m	1个	1个	0
		沉铜缸	1.6m × 1.2m × 1.2m	3个	3个	0
		DI水洗	1.2m × 1.2m × 1.2m	1个	1个	0
		加速缸	0.7m × 1.2m × 1.2m	1个	1个	0

2	生产线 (1条)	活化缸	0.7m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
		预浸缸	0.7m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
		微蚀缸	0.7m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
		除油缸	0.7m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
		膨胀缸	0.75m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
		中和缸	0.7m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
		顶喷水洗	0.65m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
		除胶渣	1.55m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
3	手动电镀 线 (1条)	除油缸	2.5m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
		水洗缸	2.5m×1.2m×1.2m	10个	10个	0
		酸洗缸	2.5m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
		微蚀缸	2.5m×1.2m×1.2m	1个	1个	0
		镀铜缸	2.5m×1.2m×1.2m	3个	3个	0
		镀镍缸	2.5m×1.2m×1.2m	3个	3个	0
		镀金缸	2.5m×1.2m×1.2m	1个	0	-1个
4	压板机	--	1套	1套	0	
5	沉金线	--	1套	0	-1套	
6	刷磨机 (1台)	水洗缸	1.54m×1.6m× 0.36m	1个	0	-1个
		水洗缸	1.54m×0.4m× 0.36m	0	4个	+4个
		酸洗缸	1.54m×0.4m× 0.36m	1个	1个	0
7	UV固化机	--	2台	2台	0	
8	显像蚀铜 去膜机 (1台)	水洗缸	1.54m×1.2m× 0.36m	1个	0	-1个
		水洗缸	1.54m×0.4m× 0.36m	0	3个	+3个
		蚀刻缸	1.54m×0.4m× 0.36m	1个	1个	0
9	电脑测试机	--	21台	21台	0	
10	抗氧化机 (2台)	水洗缸	1.54m×1.6m× 0.36m	4个	0	-4个
		水洗缸	1.54m×0.4m× 0.36m	0	16个	+16个
		抗氧化缸	1.54m×1.2m× 0.36m	2个	0	-2个
		抗氧化缸	1.54m×0.4m× 0.36m	0	6个	+6个
11	磨板机 (3台)	水洗缸	1.5m×2m×0.36m	3个	0	-3个
		水洗缸	1.5m×0.4m×0.36m	0	15个	+15个
		酸洗缸	1.5m×0.4m×0.36m	3个	3个	0
12	丝印机	--	10台	10台	0	
13	曝光机	--	4台	4台	0	
14	电脑数控钻机	--	3台	3台	0	
15	显影机 (2台)	水洗缸	1.41m×1.2m× 0.36m	2个	0	-2个
		水洗缸	1.41m×0.4m× 0.36m	0	6个	+6个
			1.41m×0.4m×			

		显影缸	0.36m	2个	2个	0
16	清洗机 (1台)		1.54m × 1.72m × 0.36m	1个	0	-1个
			1.54m × 0.4m × 0.36m	0	4个	+4个
17	退锡机 (1台)	水洗缸	1.67m × 1.6m × 0.36m	1个	0	-1个
		水洗缸	1.67m × 0.4m × 0.36m	0	4个	+4个
		退锡缸	1.67m × 0.4m × 0.36m	1个	1个	0
18	蚀板机 (2台)	水洗缸	1.67m × 0.8m × 0.36m	2个	0	-2个
		水洗缸	1.67m × 0.4m × 0.36m	0	4个	+4个
		蚀刻缸	1.67m × 0.8m × 0.36m	2个	0	-2个
		蚀刻缸	1.67m × 0.4m × 0.36m	0	4个	+4个
19	松香机 (1台)	水洗缸	1.54m × 1.6m × 0.36m	1个	0	-1个
		水洗缸	1.54m × 0.4m × 0.36m	0	4个	+4个
		酸洗缸	1.54m × 0.4m × 0.36m	1个	1个	0
20	冲床		--	12台	12台	0
21	节水装置		--	0	1批	+1批

中山市环境保护局

二〇一三年二月六日