



ZNJC20200561

中山市中能检测中心有限公司

检测报告

(中山)中能检测(委)字(2020)第0554号

项目名称: 中山市龙山污水处理有限公司废水及噪声检测

委托单位: 中山市龙山污水处理有限公司

单位地址: 中山市小榄镇工业大道南


检测性质: 一般委托监测

报告日期: 2020年07月23日

中山市中能检测中心有限公司(检验检测专用章)



报告编制说明

1. 本报告只适用于检测目的范围。
2. 本报告只对来样或自采样负检测技术责任。对本报告若有疑问请向综合部查询，来函来电请注明报告编号。对检测结果若有异议，应于收到本报告之日起7日内向综合部提出复测申请，逾期不予受理。对于不可保存的样品，恕不受理。
3. 本报告涂改无效，无报告审核、签发人签字无效。
4. 本报告无本中心检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
5. 未经本中心书面批准，不得部分复制本报告。

本中心通讯资料:

联系地址：中山市石岐区民盈路1号石岐创业园5栋3楼

邮政编码：528400

联系电话：0760-88791102

传 真：0760-88791109

一、检测目的

接受中山市龙山污水处理有限公司委托,对该公司生产过程中产生的废水及噪声进行2020年度自行监测。

二、采样概况

本次检测涉及现场概况如表1:

表1 现场概况

企业概况	
行业类型	污水处理
废水处理量	处理量为4200m ³ /d
环保设备及其运行情况	运行中
生产工艺	——
气象参数	
风向	——
天气	晴
风速(m/s)	1.3
气压(kPa)	——
气温(℃)	——
采样概况	
采样类型	采样方法
废水	《污水监测技术规范》 (HJ 91.1-2019) 《水质 样品的保存和管理技术规定》 (HJ 493-2009) 《水质 采样技术指导》 (HJ 494-2009)
噪声	《固定污染源监测质量控制和质量保证技术规范》 (HJ/T 373-2007) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)

(本页以下空白)

三、检测内容

本次为该公司废水及噪声的检测，具体检测内容及相关检测项目如表2：

表2 检测内容一览表

检测类别	检测项目	采样位置	收样时间	样品信息	分析时间
废水	悬浮物	废水排放口	2020.07.07	无色、无味、无浮油	2020.07.08- 2020.07.14
	六价铬				
	铜、锌、镍、总铬、 镉、铁、铝、银、 铅				
	总氰化物				
	石油类				
	氟化物				
	汞				
	镍	含镍废水排放口			
	总铬	含铬废水排放口			
	六价铬				
噪声	工业企业厂界 噪声	厂界西北、北、东 北外1米	—	2020.07.07	

(本页以下空白)

四、检测方法、主要分析仪器及检出限

本次涉及检测方法、主要分析仪器及检出限如表3:

表3 检测项目、检测仪器及检出限

检测项目	检测方法	主要分析仪器	检出限/ 测量范围	单位	
废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平	4	mg/L
	六价铬	《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》 GB/T 7467-1987	N2 可见分光光度计	0.004	mg/L
	铜	《水质 65种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》 HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	8×10^{-5}	mg/L
	锌	《水质 65种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》 HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	6.7×10^{-4}	mg/L
	镍	《水质 65种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》 HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	6×10^{-5}	mg/L
	总铬	《水质 65种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》 HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	1.1×10^{-4}	mg/L
	镉	《水质 65种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》 HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	5×10^{-5}	mg/L
	铁	《水质 65种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》 HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	8.2×10^{-4}	mg/L
	铝	《水质 65种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》 HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	1.15×10^{-3}	mg/L
	银	《水质 65种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》 HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	4×10^{-5}	mg/L
	铅	《水质 65种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》 HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	9×10^{-5}	mg/L
	总氰化物	《水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法》 HJ 484-2009	N2 可见分光光度计	0.004	mg/L
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	红外测油仪	0.06 (废水)	mg/L
	氟化物	《水质 氟化物的测定 离子选择电极法》 GB/T 7484-1987	pH计	0.05	mg/L
汞	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》 HJ 694-2014	原子荧光光谱仪	4×10^{-5}	mg/L	
噪声	工业企业厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计	22-134	dB(A)

(本页以下空白)

五、检测结果

1、废水检测结果(见表4)

表4 废水检测结果

采样位置	排放口编号	采样日期	检测因子							单位(浓度: mg/L)		
			悬浮物	六价铬	铜	锌	镍	总铬	镉	铁		
1#废水排放口	WS-00971	2020.07.07 (12:13)	ND	ND	4.39×10^{-3}	1.64×10^{-3}	2.34×10^{-3}	9.4×10^{-4}	ND	2.09×10^{-3}		
《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)			30	0.1	0.3	1.0	0.1	0.5	0.01	2.0		

注:“ND”代表未检出,根据客户要求出具参考标准。

续表4 废水检测结果

采样位置	排放口编号	采样日期	检测因子							单位(浓度: mg/L)		
			铝	银	铅	总氰化物	石油类	氟化物	汞			
1#废水排放口	WS-00971	2020.07.07 (12:13)	7.49×10^{-2}	1.11×10^{-3}	ND	ND	0.14	0.29	ND	—		
《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)			2.0	0.1	0.1	0.2	2.0	10	0.005	—		

注:“ND”代表未检出,根据客户要求出具参考标准。

(本页以下空白)

续表4 废水检测结果

采样位置	排放口编号	采样日期	检测因子		单位(浓度: mg/L)
			镍		
2#含镍废水排放口	—	2020.07.07 (12:14)	4.43×10 ⁻³		
《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)					
注:“ND”代表未检出,根据客户要求出具参考标准。					

续表4 废水检测结果

采样位置	排放口编号	采样日期	检测因子		单位(浓度: mg/L)
			总铬	六价铬	
3#含铬废水排放口	—	2020.07.07 (12:14)	5.2×10 ⁻⁴	ND	
《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)					
注:“ND”代表未检出,根据客户要求出具参考标准。					
(本页以下空白)					

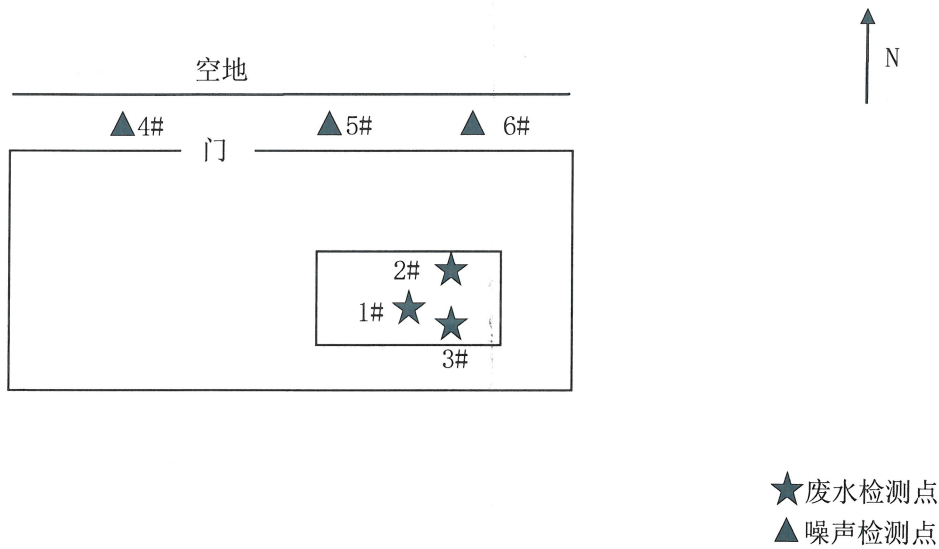


2、噪声检测结果(见表5)

表5 噪声检测结果

检测点位	采样日期	主要噪声源	检测结果		单位
			昼间检测结果	夜间检测结果	
4#厂界西北外1米	2020.07.07 (昼09:06、夜22:02)	工业企业厂界噪声	56.6	48.1	dB(A)
5#厂界北外1米	2020.07.07 (昼09:11、夜22:07)		59.1	50.4	dB(A)
6#厂界东北外1米	2020.07.07 (昼09:15、夜22:13)		59.9	51.0	dB(A)
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类			65	55	dB(A)

废水、噪声采样点位平面布置图如下:



检测人员: 吴炜章、林卓基、简惠婷、韦玉婷、蓝小英、戚会萍、卢诗如、陈琳

报告编制: 陈琳 审核: 蓝小英

签发: 简惠婷 签发日期: 2020.7.23



报告结束